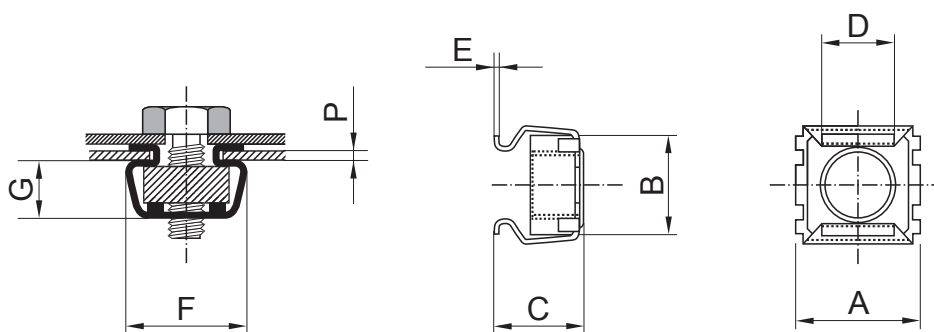


# CAGE NUTS

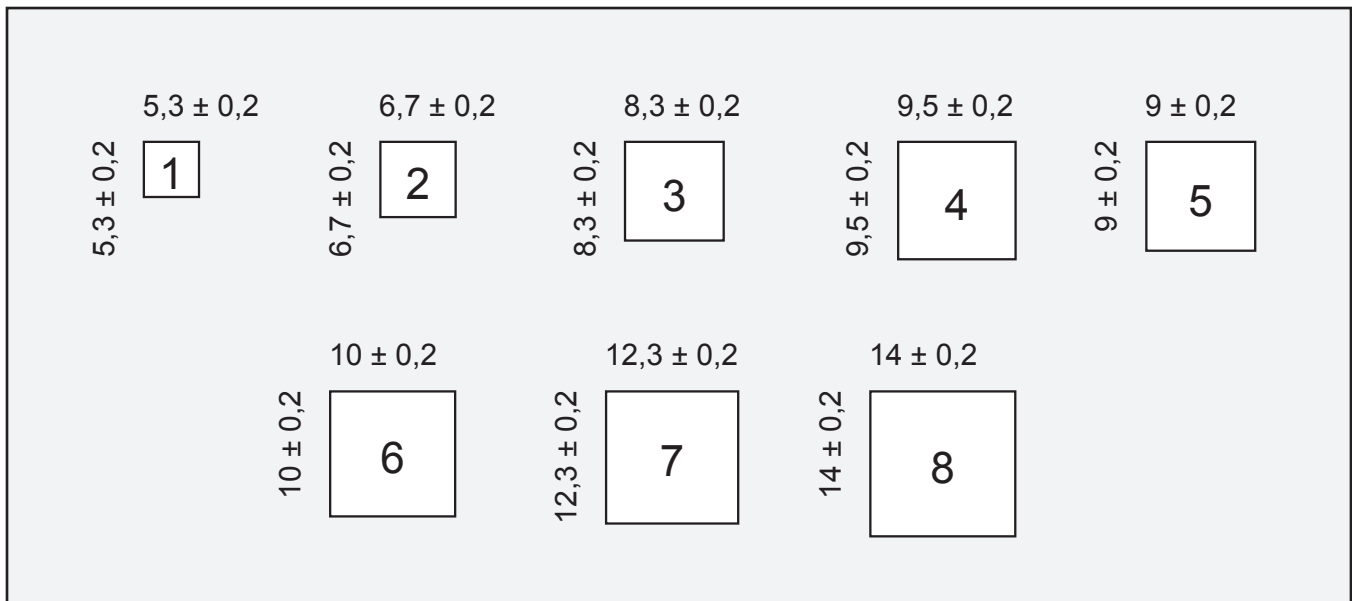
# CAGE NUTS FOR SQUARE HOLES



thread $\varphi$	P = sheet thickness	reference	PRICE EUR /100pcs	dimensions							hole	
				A $\pm 0,6$ -0,0	B $\pm 0,5$	C $\pm 0,3$	D $\pm 0,2$	E	F $\pm 0,3$	G $\pm 0,1$		
M3	0,3 - 0,9	5303-A	5,28	9,3	8,8	5,2	4,8	0,3	9,7	3,6	1	
	1,0 - 1,6	5303-B				5,9						
	1,7 - 2,3	5303-C				6,6						
	2,4 - 3,1	5303-D				7,4						
M4	0,3 - 0,9	5304-A	5,28	9,3	8,8	5,2	4,8	0,3	9,7	3,6	1	
	1,0 - 1,6	5304-B				5,9						
	1,7 - 2,3	5304-C				6,6						
	2,4 - 3,1	5304-D				7,4						
M5	0,3 - 0,9	5305-A	5,28	9,3	8,8	5,2	4,8	0,3	9,7	2,6	1	
	1,0 - 1,6	5305-B				5,9						
	1,7 - 2,3	5305-C				6,6						
	2,4 - 3,1	5305-D				7,4						
M3	0,7 - 1,6	673-A	5,78	10,5	10	7,2	5,5	0,45	10,3	5	2	
	1,7 - 2,6	673-B				8,2						
M4	0,7 - 1,6	674-A	5,78			7,2						8,2
	1,7 - 2,6	674-B										
M5	0,7 - 1,6	675-A	5,78			7,2						8,2
	1,7 - 2,6	675-B										
M4	0,7 - 1,6	834-A	4,34	12	11,4	8	7,2	0,45	12,2	6	3	
	1,7 - 2,5	834-B				9						
	2,6 - 3,5	834-C				10						
	3,6 - 4,5	834-D				11						
M5	0,7 - 1,6	835-A	4,34	12	11,4	8	7,2	0,45	12,2	6	3	
	1,7 - 2,5	835-B				9						
	2,6 - 3,5	835-C				10						
	3,6 - 4,5	835-D				11						
M6	0,7 - 1,6	836-A	4,34	12	11,4	8	7,2	0,45	12,2	6	3	
	1,7 - 2,5	836-B				9						
	2,6 - 3,5	836-C				10						
	3,6 - 4,5	836-D				11						
M4	0,7 - 1,6	954-A	4,88	13,2	12,7	8,7	8,2	0,5	13,5	6,5	4	
	1,7 - 2,6	954-B				9,7						
	2,7 - 3,5	954-C				10,2						
M5	0,7 - 1,6	955-A	4,88	13,2	12,7	8,7	8,2	0,5	13,5	6,5	4	
	1,7 - 2,6	955-B				9,7						
	2,7 - 3,5	955-C				10,2						

thread φ	P = sheet thickness	reference	PRICE EUR /100pcs	dimensions							sheet hole
				A ± 0,6 -0,0	B ± 0,5	C ± 0,3	D	E	F ± 0,3	G ± 0,1	
M6	0,7 - 1,6 1,7 - 2,6 2,7 - 3,5	956-A 956-B 956-C	4,94	13,2	12,7	8,7 9,7 10,2	8,2	0,5	13,5	6,5	4
M4	0,7 - 1,6 1,7 - 2,6 2,7 - 3,5	904-AS 904-BS 904-CS	4,94	13	12,7	8,7 9,7 10,2	6,8	0,45	13,5	6,5	5
M5	0,7 - 1,6 1,7 - 2,6 2,7 - 3,5	905-AS 905-BS 905-CS	4,94	13	12,7	8,7 9,7 10,2	6,8	0,45	13,5	6,5	5
M6	0,7 - 1,6 1,7 - 2,6 2,7 - 3,5	906-AS 906-BS 906-CS	4,94	13	12,7	8,7 9,7 10,2	6,8	0,45	13,5	6,5	5
M6	1,2 - 2,2	1006-B	12,03	15	11,3	9,7	9,5	0,5	15	6	6
M6	0,7 - 1,7 1,8 - 3,1 3,2 - 4,3	1236-A 1236-B 1236-C	7,22	16,5	16	10,4 12 13	7,5	0,6	17,5	7,6	7
M8	0,7 - 1,7 1,8 - 3,1 3,2 - 4,3	1238-A 1238-B 1238-C	7,22	16,5	16	10,4 12 13	7,5	0,6	17,5	7,6	7
M10	0,7 - 1,7 1,8 - 3,1 3,2 - 4,3	1231-A 1231-B 1231-C	7,22	16,5	16	10,4 12 13	7,5	0,6	17,5	7,6	7
M6	0,7 - 1,7 1,8 - 3,2 3,3 - 4,7 4,8 - 6,2	1236-AQ 1236-BQ 1236-CQ 1236-DQ	7,22	16,5	16	10,4 12 13 15	10,5	0,5	16,6	7,8	7
M8	0,7 - 1,7 1,8 - 3,2 3,3 - 4,7 4,8 - 6,2	1238-AQ 1238-BQ 1238-CQ 1238-DQ	7,22	16,5	16	10,4 12 13 15	10,5	0,5	16,6	7,8	7
M10	0,7 - 1,7 1,8 - 3,2 3,3 - 4,7 4,8 - 6,2	1231-AQ 1231-BQ 1231-CQ 1231-DQ	7,22	16,5	16	10,4 12 13 15	10,5	0,5	16,6	7,8	7
M8	1 - 1,7 1,8 - 3,2 3,3 - 4,7 4,8 - 6,2	1408-A 1408-B 1408-C 1408-D	20,47	20	19,4	13,5 15 16,5 18	12,6	0,6	20,5	10,4	8
M10	1 - 1,7 1,8 - 3,2 3,3 - 4,7 4,8 - 6,2	1410-A 1410-B 1410-C 1410-D	20,47	20	19,4	13,5 15 16,5 18	12,6	0,6	20,5	10,4	8
M12	1 - 1,7 1,8 - 3,2 3,3 - 4,7 4,8 - 6,2	1412-A 1412-B 1412-C 1412-D	20,47	20	19,4	13,5 15 16,5 18	12,6	0,6	20,5	10,4	8

## SHEET HOLES



## MATERIALS

**CAGE:** CARBON STEEL C 67 S UNI EN 10132-4

**NUT:** STEEL CL6 UNI EN 20898/2

ZINC YELLOW OR WHITE CHR 3

or

**CAGE:** STAINLESS STEEL X5 Cr Ni 18/10 UNI EN 10088-2

**NUT:** STEEL CL. 6 UNI EN 20898/2 ZINC YELLOW OR WHITE CHR 3

or

**CAGE:** STAINLESS STEEL X5 CrNi 18/10 UNI EN 10088-2

**NUT:** STAINLESS STEEL X5 Cr Ni 18/10 UNI EN 10088-2

# CAGE NUTS 5100 SERIES

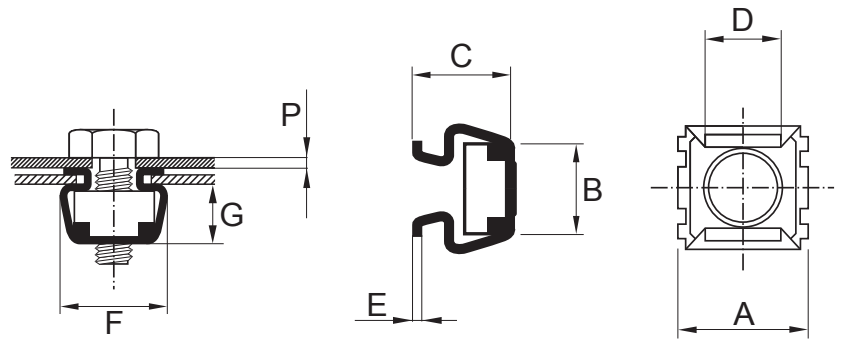
## MATERIAL

### CAGE:

STAINLESS STEEL X5 CrNi 18/10 UNI EN 10088-2

### NUT:

STEEL CL6 UNI EN 20898/2 zinc plated



thread $\varphi$	P = sheet thickness	reference	PRICE EUR /100pcs	dimensions							sheet hole
				A $\pm 0,6$ -0,0	B $\pm 0,5$	C $\pm 0,3$	D	E	F $\pm 0,3$	G $\pm 0,1$	
M3	0,3 - 0,9	5103-A	6,78	9,3	8,8	5,2	4,8	0,3	9,7	3,6	5,3x5,3 ( $\pm 0,1$ )
	1,0 - 1,6	5103-B				5,9					
	1,7 - 2,3	5103-C				6,6					
	2,4 - 3,1	5103-D				7,4					
M4	0,3 - 0,9	5104-A	6,78	9,3	8,8	5,2	4,8	0,3	9,7	3,6	
	1,0 - 1,6	5104-B				5,9					
	1,7 - 2,3	5104-C				6,6					
	2,4 - 3,1	5104-D				7,4					
M5	0,3 - 0,9	5105-A	6,78	9,3	8,8	5,2	4,8	0,3	9,7	3,6	
	1,0 - 1,6	5105-B				5,9					
	1,7 - 2,3	5105-C				6,6					
	2,4 - 3,1	5105-D				7,4					
M4	0,3 - 1,1	5114-O	8,28	12	11,4	7,6	7,2	0,45	12,2	6	
	1,2 - 1,6	5114-A				8					
	1,7 - 2,5	5114-B				9					
	2,6 - 3,5	5114-C				10					
	3,6 - 4,5	5114-D				11					
M5	0,3 - 1,1	5115-O	8,28	12	11,4	7,6	7,2	0,45	12,2	6	
	1,2 - 1,6	5115-A				8					
	1,7 - 2,5	5115-B				9					
	2,6 - 3,5	5115-C				10					
	3,6 - 4,5	5115-D				11					
M6	0,3 - 1,1	5116-O	8,28	12	11,4	7,6	7,2	0,45	12,2	6	
	1,2 - 1,6	5116-A				8					
	1,7 - 2,5	5116-B				9					
	2,6 - 3,5	5116-C				10					
	3,6 - 4,5	5116-D				11					
M6	1,0 - 1,7	5126-A	12,06	16,4	15,5	10,4	10,6	0,50	16,6	7,8	
	1,8 - 3,2	5126-B				12					
	3,3 - 4,7	5126-C				13,5					
M8	1,0 - 1,7	5128-A	12,59	16,4	15,5	10,4	10,6	0,50	16,6	7,8	
	1,8 - 3,2	5128-B				12					
	3,3 - 4,7	5128-C				13,5					
M10	1,0 - 1,7	5120-A	13,13	16,4	15,5	10,4	10,6	0,50	16,6	7,8	
	1,8 - 3,2	5120-B				12					
	3,3 - 4,7	5120-C				13,5					
M10	1,0 - 1,7	5130-A	35,56	20	19,4	13,5	12,6	0,60	20,5	10,4	
	1,8 - 3,2	5130-B				15					
	3,3 - 4,7	5130-C				16,5					
	4,8 - 6,2	5130-D				18					
M12	1,0 - 1,7	5132-A	35,56	20	19,4	13,5	12,6	0,60	20,5	10,4	
	1,8 - 3,2	5132-B				15					
	3,3 - 4,7	5132-C				16,5					
	4,8 - 6,2	5132-D				18					

# CAGE NUTS 6100 SERIES

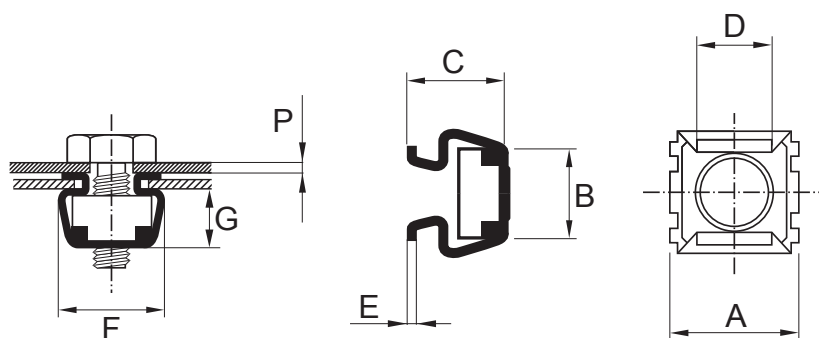
## MATERIAL

### CAGE:

STAINLESS STEEL X5 Cr Ni 18/10 UNI EN 10088-2

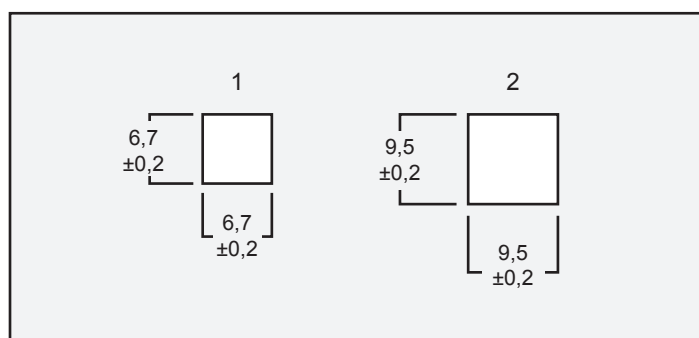
### NUT:

STEEL CL. 6 UNI EN 20898/2 zinc



thread $\varphi$	P = sheet thickness	reference	PRICE EUR /100pcs	dimensions							sheet hole
				A $\pm 0,6$	B $\pm 0,5$	C $\pm 0,3$	D $\pm 0,3$	E	F $\pm 0,3$	G $\pm 0,3$	
M3	0,7 - 1,6 1,7 - 2,5	6103-A 6103-B	6,78	10,5	10	7,2	6,5	0,4	10,3	5	1
M4	0,7 - 1,6 1,7 - 2,5	6104-A 6104-B	6,78	10,5	10	7,2	6,5	0,4	10,3	5	1
M5	0,7 - 1,6 1,7 - 2,5	6105-A 6105-B	6,78	10,5	10	7,2	6,5	0,4	10,3	5	1
M4	0,7 - 1,6 1,7 - 2,6 2,7 - 3,5	6114-A 6114-B 6114-C	8,81	13,5	12,7	8,7 9,7 10,2	7,5 8,2	0,5	13,5	7,2	2
* M5	0,7 - 1,6 1,7 - 2,6 2,7 - 3,5	6115-A 6115-B 6115-C	8,81	13,5	12,7	8,5 9,5 10,4	7,8	0,5	13,5	6,6	2
* M6	0,7 - 1,6 1,7 - 2,6 2,7 - 3,5	6116-A 6116-B 6116-C	8,81	13,5	12,7	8,7 9,7 10,2	7,5 8,2	0,5	13,5	7,2	2

## HOLE SIZES



\* 6115, 6116 - BCM cages for mass continuity (electrical purpose)